Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 00:54

Link do produktu: https://www.remsport.pl/smar-universal-yellow-250g-maplus-p-794.html



Smar Universal Yellow 250g MAPLUS

Cena	**30,00 zł**
Dostępność	**Dostępny - wysyłka 24h**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**MW0703-D**
Kod EAN	**8028383201342**
Producent	**Maplus**

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar hydrocarbonowy, uniwersalny, produkt włoskiej firmy **MAPLUS** (dawniej Briko-Maplus), jest to model Universal Yellow (numer katalogowy MW0703-D), w dużej kostce o wadze 250g, polecany do smarowania na gorąco nart zjazdowych, nart biegowych i deski snowboardowej. Smar zapakowany w plastikowe, zamykane pudełko.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

Universal Yellow to idealny smar na cieplejsze warunki (Polskie, Słowackie i Czeskie stoki). Mający zastosowanie w zakresie temperatur od 0 C do -5 C (temperatura śniegu), polecany na każdy rodzaj śniegu i wilgotność. Świetny smar za niewysoką cenę, może być stosowany jako baza pod inne smary lub jako samodzielny smar do jazdy. Jeżeli potrzebujesz większej gramatury tego smaru (1000g) to zajrzyj do działu "Smary serwisowe".

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Linia smarów Universal o gramaturze 250g liczy sobie dwa modele:

- smar Universal Yellow
- smar Universal Red





Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**
Typ smaru: **Base**
Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**
Waga smaru: **250 g**
Zakres temperatur: **0°C do -5°C**
Temperatura żelazka: **120°C–130°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Nałożyć, a następnie wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyścić boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).