

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-universal-red-250g-maplus-p-793.html>



Smar Universal Red 250g MAPLUS

Cena	30,00 zł
Dostępność	Niedostępny - zadzwoń
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	MW0702-D
Kod EAN	8028383201335
Producent	Maplus

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar hydrocarbonowy, uniwersalny, produkt włoskiej firmy **MAPLUS** (dawniej Briko-Maplus), jest to model Universal Red (numer katalogowy MW0702-D), w dużej kostce o wadze 250g, polecany do smarowania na gorąco nart zjazdowych, nart biegowych i deski snowboardowej. Smar zapakowany w plastikowe, zamykane pudełko.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

Universal Red to smar na zimniejsze warunki, mający zastosowanie w zakresie temperatur wynoszących od -5 C do -15 C (temperatura śniegu), polecany na każdy rodzaj śniegu, w niskiej wilgotności powietrza. Świetny smar za niewysoką cenę, może być stosowany jako baza pod inne smary lub jako samodzielny smar do jazdy. Jeżeli potrzebujesz większej gramatury tego smaru (1000g) to zajrzyj do działu "[Smary serwisowe](#)".

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Linia smarów Universal o gramaturze 250g liczy sobie dwa modele:

- [smar Universal Yellow](#)
- [smar Universal Red](#)



Charakterystyka techniczna smaru:

Waga smaru: **250g**
Typ smaru: **Base**
Zakres temperatur: **-5°C do -15°C**
Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**
Postać smaru: **Kostka**
Temperatura żelazka: **130°C-140°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Nałożyć, a następnie wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Oczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyszczyć boczne krawędzie cyklina pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).