

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-universal-red-100g-maplus-p-199.html>



## Smar Universal Red 100g MAPLUS

Cena	<b>21,00 zł</b>
Dostępność	<b>Niedostępny - zadzwoń</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>MW0700</b>
Kod EAN	<b>8028383201311</b>
Producent	<b>Maplus</b>

### Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar uniwersalny, produkt włoskiej firmy **MAPLUS** (dawniej Briko-Maplus), jest to model Universal Red (numer katalogowy MW0700), w kostce o wadze 100g, polecany do smarowania na gorąco nart zjazdowych, nart biegowych i deski snowboardowej. Smar zapakowany w plastikowe, oznaczone, zamykane pudełko.

### PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

**Universal Red** to smar na zimniejsze warunki, mający zastosowanie w zakresie temperatur od -5 C do -15 C (temperatura śniegu), polecany na każdy rodzaj śniegu. Jeżeli potrzebujesz większej gramatury tego smaru (250g lub 1000g ) to zajrzyj do działu "[Smary serwisowe](#)".

### ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Linia smarów Universal liczy sobie dwa modele:

- [smar Universal Yellow](#)
- [smar Universal Red](#)



#### Charakterystyka techniczna smaru:

Waga smaru: **100g**

Typ smaru: **Base**

Zakres temperatur: **-5°C do -15°C**

Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**

Postać smaru: **Kostka**

Temperatura żelazka: **120°C do 140°C**

#### Sposób użycia

##### **SMAROWANIE NA GORĄCO** - rekomendowana technika.

1. Nałożyć, a następnie wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyszczyć boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosa końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosa końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).

