

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-universal-red-100g-maplus-p-199.html>



Smar Universal Red 100g MAPLUS

Cena	21,00 zł
Dostępność	Niedostępny - zadzwoń
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	MW0700
Kod EAN	8028383201311
Producent	Maplus

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar uniwersalny, produkt włoskiej firmy **MAPLUS** (dawniej Briko-Maplus), jest to model Universal Red (numer katalogowy MW0700), w kostce o wadze 100g, polecany do smarowania na gorąco nart zjazdowych, nart biegowych i deski snowboardowej. Smar zapakowany w plastikowe, oznaczone, zamykane pudełko.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

Universal Red to smar na zimniejsze warunki, mający zastosowanie w zakresie temperatur od -5 C do -15 C (temperatura śniegu), polecany na każdy rodzaj śniegu. Jeżeli potrzebujesz większej gramatury tego smaru (250g lub 1000g) to zajrzyj do działu "[Smary serwisowe](#)".

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Linia smarów Universal liczy sobie dwa modele:

- [smar Universal Yellow](#)
- [smar Universal Red](#)



Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**

Typ smaru: **Base**

Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**

Waga smaru: **100g**

Zakres temperatur: **-5°C do -15°C**

Temperatura żelazka: **120°C do 140°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Nałożyć, a następnie wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyszczyć boczne krawędzie cyklina pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosa końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosa końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).

