Dane aktualne na dzień: 08-11-2026 04:42

Link do produktu: https://www.remsport.pl/smar-universal-red-1000g-maplus-p-3422.html



Smar Universal Red 1000g MAPLUS

Cena	**97,00 zł**
Dostępność	**Nieprodukowany**
Numer katalogowy	**MW0702**
Producent	**Maplus**

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar hydrocarbonowy, uniwersalny, produkt włoskiej firmy **MAPLUS** (dawniej Briko-Maplus), jest to model Universal Red (numer katalogowy MW0702), o wadze 1000g (cztery 250g kostki) , polecany do smarowania na gorąco nart zjazdowych, nart biegowych i deski snowboardowej. Smar zapakowany w plastikowe, zamykane pudełko.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

Universal Red Maplus to smar na zimniejsze warunki, mający zastosowanie w zakresie temperatur wynoszących od -5 C do -15 C (temperatura śniegu), polecany na każdy rodzaj śniegu, w niskiej wilgotności powietrza. Świetny smar za niewysoką cenę, może być stosowany jako baza pod inne smary lub jako samodzielny smar do jazdy.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

NIE ZWLEKAJ - W CZTEROPAKU TANIEJ

Linia smarów Universal o gramaturze 1000g liczy sobie dwa modele:

- smar Universal Yellow
- smar Universal Red





Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**
Typ smaru: **Universal Cold**
Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**
Waga smaru: **1000g**
Zakres temperatur: **-5°C do -15°C**
Temperatura żelazka: **130°C-140°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Nałożyć, a następnie wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyścić boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).