



Smar TST6 Blue 20g SWIX

Cena	333,00 zł
Cena poprzednia	475,00 zł
Dostępność	Dostępny - wysyłka 24h
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	TST06-2
Kod EAN	7045952889191
Producent	Swix

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar do nart zjazdowych, nart biegowych lub deski snowboardowej, do stosowania na zimno (rozprowadzany za pomocą specjalnego wałka roto z wełny), produkt norweskiej firmy **SWIX**, jest to model TST6 Blue (numer katalogowy TST06-2) w kostce o wadze 20g. Smar zapakowany w plastikowe, oznaczone i zamykane pudełko.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

TST (Top Speed Turbo) - to nowa linia smarów wyścigowych, w których zamiast fluoru, wykorzystywana jest hydrocarbonowa parafina. Są wolne od fluoru (PFOA Free) dzięki czemu spełnia normy obowiązujące w Unii Europejskiej oraz narzucone przez FIS dotyczące smarów narciarskich. Swoimi parametrami odpowiada smarom czystofluorowych tzw. "mydełek".

TST6 Blue ma zastosowanie w zimnych warunkach w zakresie temperatur od -4°C do -12°C - formuła tego smaru jest oparta o syntetyczną parafinę, która zapobiega szybkiemu ścieraniu smaru ze ślizgu.

Smary norweskiej firmy SWIX zapewniają doskonały poślizg narty w przedziale temperatur od +10°C do -32°C, zapewniają także konserwację ślizgów nart. Norweska jakość.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Charakterystyka techniczna smaru:

Waga smaru: **20g**

Typ smaru: **Pro Top Speed**

Rodzaj smaru: **Fluor Free**

Postać smaru: **Kostka**

Zakres temperatur: **-4°C do -12°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

-
1. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
 2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
 3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
 4. Oczyszczyć boczne krawędzie cykliną pleksi.
 5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
 6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
 7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosa końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
 8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosa końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).