Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 17:48

Link do produktu: https://www.remsport.pl/smar-tst5-turquise-20g-swix-p-6173.html



Smar TST5 Turquise 20g SWIX

Cena	**333,00 zł**
Cena poprzednia	~~**475,00 zł**~~
Dostępność	**Dostępny - wysyłka 24h**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**TST05-2**
Kod EAN	**7045952889184**
Producent	**Swix**

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar do nart zjazdowych, nart biegowych lub deski snowboardowej, do stosowania na zimno (rozprowadzany za pomocą specjalnego wałka roto z wełny), produkt norweskiej firmy **SWIX**, jest to model TST5 Turquise (numer katalogowy TST05-2) w kostce o wadze 20g. Smar zapakowany w plastikowe, oznaczone i zamykane pudełko.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

TST (Top Speed Turbo) - to nowa linia smarów wyścigowych, w których zamiast fluoru, wykorzystywana jest hydrocarbonowa parafina. Są wolne od fluoru (PFOA Free) dzięki czemu spełnia normy obowiązujące w Unii Europejskiej oraz narzucone przez FIS dotyczące smarów narciarskich. Swoimi parametrami odpowiada smarom czystofluorowych tzw. "mydełek".

TST5 Turquise ma zastosowanie w zimnych warunkach w zakresie temperatur od -8*C do -15*C - formuła tego smaru jest oparta o syntetyczną parafinę, która zapobiega szybkiemu ścieraniu smaru ze ślizgu.

Smary norweskiej firmy SWIX zapewniają doskonały poślizg narty w przedziale temperatur od +10*C do -32*C, zapewniają także konserwację ślizgów nart. Norweska jakość.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**
Typ smaru: **Pro Top Speed**
Rodzaj smaru: **Fluor Free**
Waga smaru: **20g**
Zakres temperatur: **-8°C do -15°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyścić boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).