

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-rs-premix-1916-hot-wax-960g-toko-p-6630.html>



Smar RS Premix 1916 Hot Wax 960g TOKO

Cena	650,00 zł
Dostępność	Dostępny - wysyłka 24h
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	5500222
Kod EAN	7045953337158
Producent	Toko

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Wysokiej jakości smar do nart zjazdowych, nart biegowych lub deski snowboardowej, do stosowania na gorąco (rozprowadzany za pomocą specjalnego żelazka lub smarownicy T60), produkt szwajcarskiej firmy **TOKO**, jest to model RS Premix 1916 Hot Wax (numer katalogowy 5500222) tzw. serwisowy w opakowaniu znajduje się 8 kostek smaru o łącznej wadze 960 (8x120g).

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

RS (Racing Speed) - to nowa linia smarów, w których zamiast fluoru, wykorzystywana jest hydrocarbonowa parafina. Są wolne od fluoru (PFOA Free) dzięki czemu spełnia normy obowiązujące w Unii Europejskiej oraz narzucone przez FIS dotyczące smarów narciarskich. Swoimi parametrami odpowiada smarom parafinowym (HF - High Fluor).

Wysokiej jakości, testowany w Pucharze Świata smar treningowy, przeznaczony dla ambitnych narciarzy. Jego twarda konsystencja sprawia, że idealnie sprawdza się w różnicowanych warunkach śniegowych i temperaturach, zapewniając wyjątkowy poślizg i sprężystość podczas intensywnych treningów.

RS Premix 1916 Hot Wax ma zastosowanie w szerokim zakresie temperatur wynoszącym od 0°C do -30°C - formuła tego smaru jest oparta o syntetyczną parafinę, która zapobiega szybkiemu ścieraniu się smaru ze ślizgu.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu,
- zwiększona wydajność ślizgu.

Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**

Typ smaru: **High Speed**

Rodzaj smaru: **Fluor Free**

Waga smaru: **960**

Zakres temperatur: **0°C do -30°C**

Temperatura żelazka: **140°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyszczyć boczne krawędzie cyklina pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosa końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosa końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).