Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 17:07

Link do produktu: https://www.remsport.pl/smar-rs-premix-1916-hot-wax-960-g-toko-p-6630.html



Smar RS Premix 1916 Hot Wax 960 g TOKO

Cena	**649,00 zł**
Dostępność	**Dostępny - wysyłka 24h**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**5500222**
Kod EAN	**7045953337158**
Producent	**Toko**

Opis produktu

Smar RS Premix 1916 Hot Wax 960 g TOKO – bezfluorowy smar wyścigowy w kostkach

Oferta Sklepu REMSPORT: Wysokiej jakości smar do nart zjazdowych, nart biegowych lub deski snowboardowej, do stosowania na gorąco (rozprowadzany za pomocą specjalnego żelazka lub smarownicy T60), produkt szwajcarskiej firmy **TOKO**, jest to model RS Premix 1916 Hot Wax (numer katalogowy 5500222) tzw. serwisowy; w opakowaniu znajduje się 8 kostek smaru o łącznej wadze 960 g (8 × 120 g).

PAMIĘTAJ – KTO SMARUJE TEN JEDZIE

RS (Racing Speed) – to nowa linia smarów, w których zamiast fluoru, wykorzystywana jest hydrocarbonowa parafina. Są wolne od fluoru (PFOA Free), dzięki czemu spełniają normy obowiązujące w Unii Europejskiej oraz narzucone przez FIS dotyczące smarów narciarskich. Swoimi parametrami odpowiadają smarom wysokofluorowym (HF – High Fluor).

Wysokiej jakości, testowany w Pucharze Świata smar treningowy, przeznaczony dla ambitnych narciarzy. Jego twarda konsystencja sprawia, że idealnie sprawdza się w zróżnicowanych warunkach śniegowych i temperaturach, zapewniając wyjątkowy poślizg i sprężystość podczas intensywnych treningów.

RS Premix 1916 Hot Wax ma zastosowanie w szerokim zakresie temperatur wynoszącym od 0°C do -30°C – formuła tego smaru jest oparta o syntetyczną parafinę, która zapobiega szybkiemu ścieraniu się smaru ze ślizgu.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu,
- zwiększona wydajność ślizgu.

Charakterystyka techniczna smaru:

Zakres temperatur: **0°C do -30°C**
Postać smaru: **Kostka**
Typ smaru: **High Speed**
Rodzaj smaru: **Fluor Free**
Waga smaru: **960 g**
Temperatura żelazka: **140°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO – rekomendowana technika.

1. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110°C–140°C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110°C–140°C (zależy od typu smaru), posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut, aż smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyścić boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).