Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 17:46

Link do produktu: https://www.remsport.pl/smar-lp2-violet-250g-maplus-p-3533.html



Smar LP2 Violet 250g MAPLUS

Cena	**162,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny - zadzwoń**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**MW0962**
Kod EAN	**8028383200567**
Producent	**Maplus**

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Parafina narciarska z dodatkiem fluoru (LF - Low Fluor), produkt włoskiej firmy **MAPLUS** (dawniej Briko-Maplus), jest to model LP2 Violet (numer katalogowy MW0962) w dużej kostce o wadze 250g, polecany do smarowania na gorąco nart zjazdowych, nart biegowych i deski snowboardowej. Smar zapakowany w plastikowe, oznaczone i zamykane pudełko.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE



Smary średniofluorowe (LF - Low Fluor) dzięki średniej zawartości fluoru, który jak wiemy posiada bardzo dobre właściwości hydrofobowe, znacznie poprawiają własności poślizgowe nart i desek snowboardowych, ale trzeba pamiętać, że smary fluorowe pokazują swoją moc (poślizg) przy średniej i dużej wilgotności powietrza czyli większej od 50%.

LP2 Violet to smar średniofluorowy (LF - Low Fluor) z linii RACING LINE - Fluorinated Paraffin, tzw. treningowy i wyścigowy, dobry na średnio zimne warunki. Mający zastosowanie w zakresie temperatur od -6 C do -12 C (temperatura śniegu), polecany na śniegi przetransformowane przy wilgotności w zakresie od 30% do 60%.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Charakterystyka techniczna smaru:

Zakres temperatur: **-6°C do -12°C**
Postać smaru: **Kostka**
Typ smaru: **Racing**
Dodatek w smarze: **Fluor**
Rodzaj smaru: **Low Fluor**
Waga smaru: **250g**
Temperatura żelazka: **140°C-150°C**

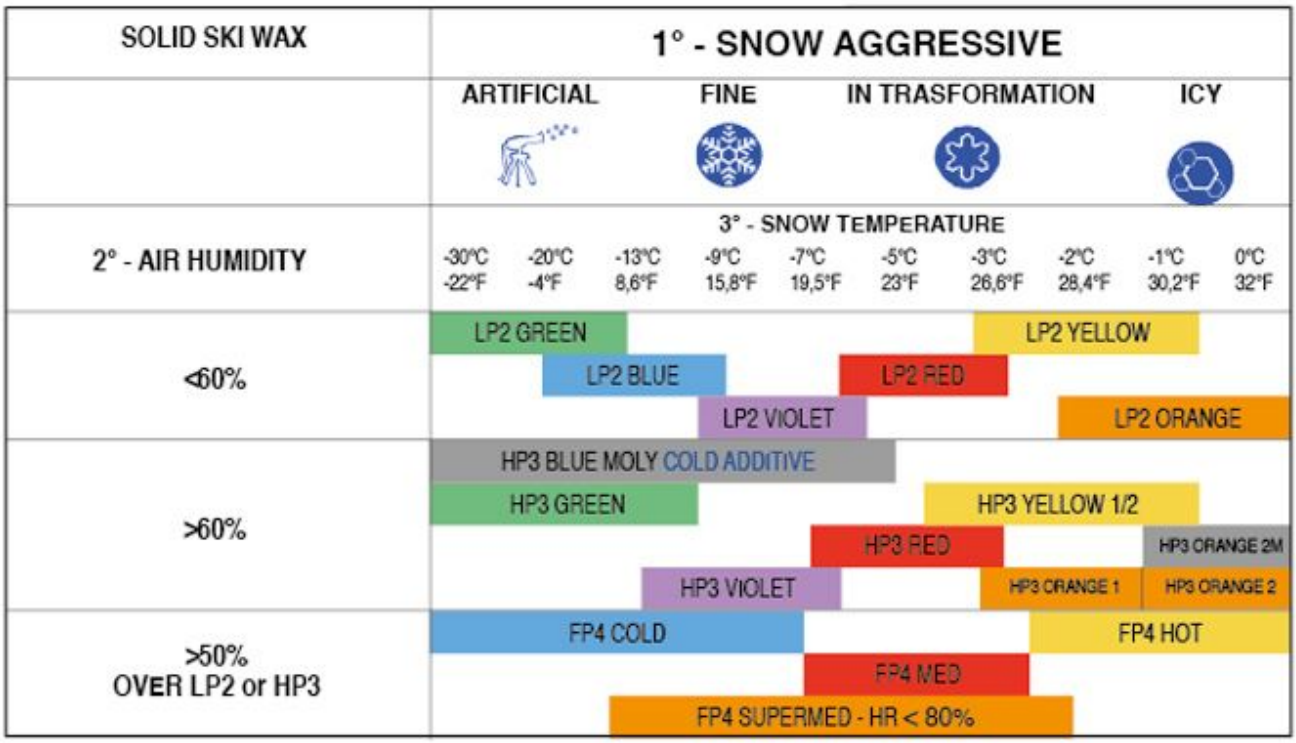
Dobór smarów

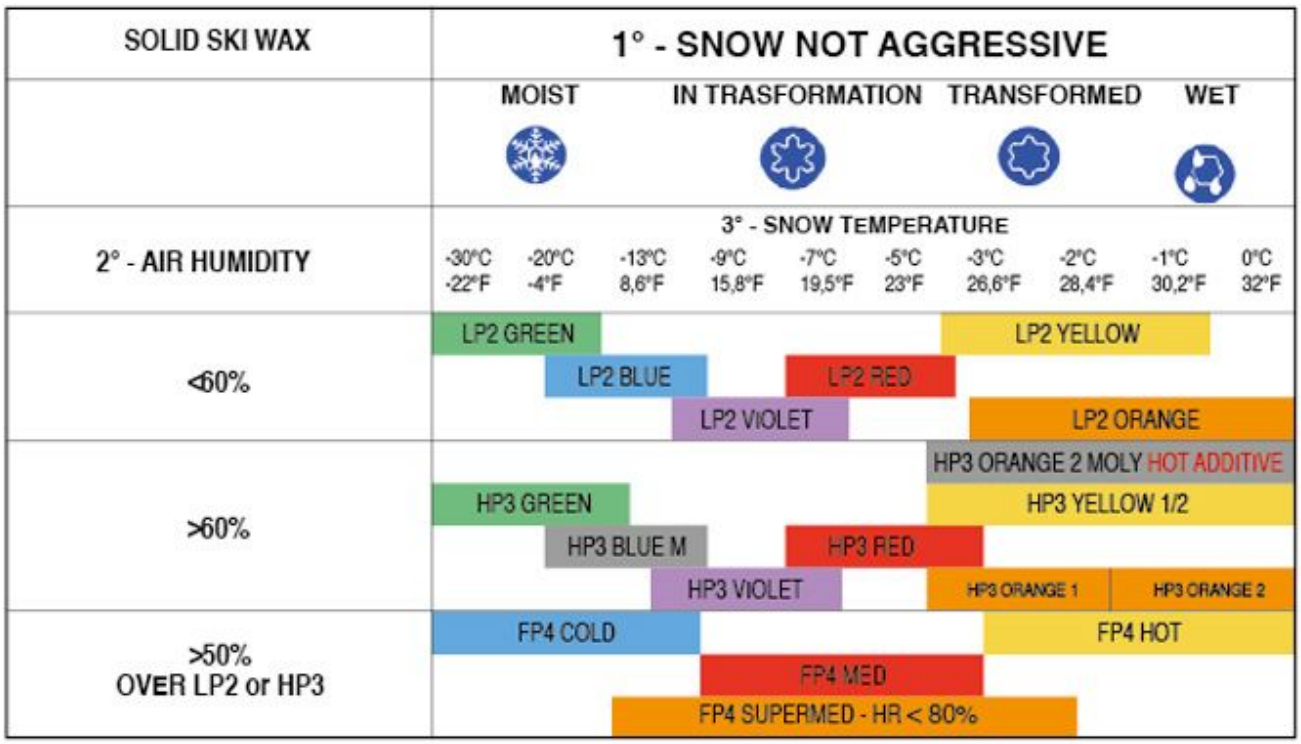
Kwestię właściwego doboru smaru ukazuje poniższa tabelka:

1. Określamy agresywność śniegu
2. Określamy wilgotność
3. Określamy temperaturę

WAX CHART

USE: 1° Determine snow type - 2° Determine air humidity
3° Determine snow temperature - 4° Select wax





Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Nałożyć, a następnie wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyścić boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).