

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-hs6-blue-blocks-wax-machine-1050g-swix-p-6609.html>

Smar HS6 Blue Blocks Wax Machine 1050g SWIX

Cena	690,00 zł
Dostępność	Dostępny - wysyłka 24h
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	HS06-1050
Kod EAN	7045952585871
Producent	Swix

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar do nart zjazdowych, nart biegowych lub deski snowboardowej, do stosowania na gorąco (rozprowadzany za pomocą specjalnego żelazka lub smarownicy T60), produkt norweskiej firmy **SWIX**, jest to model HS6 Blue Blocks Wax Machine (numer katalogowy HS06-1050) tzw. serwisowy w opakowaniu znajduje się 28 kostek smaru o łącznej wadze 1050g.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

HS (High Speed) - to nowa linia smarów, w których zamiast fluoru, wykorzystywana jest hydrocarbonowa parafina. Rekomendowany jako ekonomiczne rozwiązanie - zawodniczych smarów dla klubów, w których narty są serwisowane grupowo (w przypadku smarów na niższe temperatury) lub jako smary podkładowe w wyższych temperaturach. Są wolne od fluoru (PFOA Free) dzięki czemu spełnia normy obowiązujące w Unii Europejskiej oraz narzucone przez FIS dotyczące smarów narciarskich. Swoimi parametrami odpowiada smarom parafinowym (LF - Low Fluor), zastępują stary smar LF06 Blue.

HS6 Blue Blocks Wax Machine ma zastosowanie w zimnych warunkach, w zakresie temperatur od -6°C do -12°C - formuła tego smaru jest oparta o syntetyczną parafinę, która zapobiega szybkiemu ścieraniu się smaru ze ślizgu. Bloki są idealnie dopasowane do wanny prostych smarownic.

Jest to najczęściej wybierany smar przez amatorów jak i zawodników. Smary norweskiej firmy SWIX zapewniają doskonały poślizg narty w przedziale temperatur od +10 C do -32 C, zapewniają także konserwację ślizgów nart. Norweska jakość.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**

Typ smaru: **High Speed**

Rodzaj smaru: **Fluor Free**

Waga smaru: **1050**

Zakres temperatur: **-6°C do -12°C**

Temperatura żelazka: **155°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyszczyć boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosa końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosa końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).