Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 07:58

Link do produktu: https://www.remsport.pl/smar-hc1-green-60g-solda-p-3409.html



Smar HC1 Green 60g SOLDA

Cena	**40,00 zł**
Dostępność	**Dostępny - wysyłka 24h**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**0600GR**
Producent	**Solda**

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Hydrocarbonowy smar do nart zjazdowych, nart biegowych lub deski snowboardowej, do stosowania na gorąco (metoda nakładania smaru czyli rozprowadzanie smaru za pomocą specjalnego żelazka), produkt włoskiej firmy **SOLDA**, jest to model HC1 Green (numer katalogowy 0600GR) w małej kostce o wadze 60g.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

HC1 - to linia smarów, w których zamiast fluoru, wykorzystywana jest hydrocarbonowa parafina. Rekomendowany jako ekonomiczne rozwiązanie - zawodniczych smarów dla klubów, w których narty są serwisowane grupowo (w przypadku smarów na niższe temperatury) lub jako smary podkładowe w wyższych temperaturach np. pod Cera F.

HC1 Green to smar hydrocarbonowy w kostce o gramaturze 60g, w zakresie zimnych temperatur wynoszących od -11 C do -20 C (snow) albo od -7 C do -24 C (air). Na stary, zleżały i przetransformowany śnieg.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Seria smarów HC1 o wadze 60g liczy sobie cztery modele:

- smar HC1 Yellow
- smar HC1 Orange
- smar HC1 Violet
- smar HC1 Green



Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**
Typ smaru: **Base**
Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**
Waga smaru: **60 g**
Zakres temperatur: **-7°C do -24°C**
Temperatura żelazka: **130°C–135°C**

Sposób użycia

Czysty i niezabrudzony ślizg szczotkujemy twardą szczotką miedzianą, brązową, mosiężną lub stalową (w zależności od producenta) celem odsłonięcia struktury na ślizgu



Nakładamy (rozgrzewamy) smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego (temperatura żelazka zależy od temperatury topnienia smaru)



Rozprasowujemy smar po całym ślizgu

