

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-fp4-powder-med-m400-new-maplus-p-5672.html>



## Smar FP4 Powder Med M400 New MAPLUS

|                  |                              |
|------------------|------------------------------|
| Cena             | <b>789,00 zł</b>             |
| Dostępność       | <b>Niedostępny - zadzwoń</b> |
| Czas wysyłki     | <b>24 godziny</b>            |
| Numer katalogowy | <b>MW0841S4N</b>             |
| Producent        | <b>Maplus</b>                |

### Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Profesjonalny smar w proszku dla zawodników i nie tylko z serii FP4 Perfluorinated Powder Wax czyli 100% fluorocarbon, produkt włoskiej firmy **MAPLUS** (dawniej Briko-Maplus), jest to model FP4 Powder Med M400 (numer katalogowy MW0841S4N) o wadze 30g.

### PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

Pełnofluorowe smary do nart zjazdowych wybierane przez ekspertów i zawodników. Wszędzie tam gdzie liczy się każda "tysięczna sekundy". Przeznaczone głównie do użytku w sportowych nartach z grupy **RACE**. Nakłada się je jako kolejną warstwę na smar podkładowy (bazowy). Smary pełnofluorowe z tej grupy dają najszybszy poślizg z jakichkolwiek innych dostępnych na rynku - bezkonkurencyjne w porównaniu do smarów, których receptura jest oparta na parafinie.

**FP4 Powder Med M400 Ecofluorwax** to smar w proszku z serii WCR (World Cup Reserved), bez szkodliwego dla środowiska dodatku C6 (PFOA-Free), mający zastosowanie w warunkach dużej wilgotności powietrza wynoszącej od 60 do 90%, na śnieg nowy, drobnoziarnisty, w zakresie temperatur wynoszących od -3 C do -9 C (temperatura śniegu).

Smary Ecofluorwax nie zawierają CFC i nie są szkodliwe dla środowiska. Smar zgodny z wymogami FIS na sezon 2021/2022.

### ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Można go używać stosując metodę nakładania smaru tzw. na gorąco (aplikacja za pomocą specjalnego żelazka narciarsko-snowboardowego)

lub aplikacja na zimno: wcieranie smaru w proszku przy pomocy korka naturalnego lub filcu (więcej o aplikacji smaru FP4 Powder w zakładce "**Sposób użycia**").

Seria smarów z grupy **FP4 Powder** liczy sobie trzynaście smarów:

Smary główne katalogowe:

- [FP4 Powder Cold](#)

- [FP4 Powder Med](#)
- [FP4 Powder Hot](#)
- [FP4 Powder Supermed](#)



Smary poza katalogowe (specjalne tzw. pucharowe WCR - World Cup Reserved):

- [FP4 Powder Cold Special](#)
- [FP4 Powder Med Special](#)
- [FP4 Powder Med M400](#)
- [FP4 Powder Med S8](#)
- [FP4 Powder Med S Molybdeno](#)
- [FP4 Powder Hot Molybdeno](#)
- [FP4 Powder Hot Special](#)
- [FP4 Powder Hot Special Molybdeno](#)
- [FP4 Powder Hot S8 Molybdeno](#)

#### Charakterystyka techniczna smaru:

Dodatek w smarze: **Fluor**

Postać smaru: **Proszek**

Waga smaru: **30g**

Rodzaj smaru: **100% Fluor (PFOA FREE)**

Typ smaru: **Racing WCR**

Zakres temperatur: **-3°C do -9°C**

Temperatura żelazka: **160°C**

#### Sposób użycia

#### **SMAROWANIE NA GORĄCO** - rekomendowana technika.

1. Nałożyć smar w proszku na powierzchnię ślizgu, najlepiej w odcinkach co 10-15 cm.
2. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego (należy pamiętać o podłożeniu pod żelazko karty teflonowej), temperatura płyty żelazka 160 C.
3. Po około 10-15 minutach zbieramy nadmiar smaru za pomocą szczotki z twardego włosa końskiego lub twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1000 do 2000 obr./min. delikatnie

- 
4. dociskając).
  5. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 160 C.
  5. Następnie wprasowujemy smar wykorzystując do tego [wałek obrotowy z poliestra](#) 1000 do 1500 obr./min (należy pamiętać aby nie dociskać zbyt mocno wałka poliestrowego do ślizgu, możliwość uszkodzenia).
  6. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
  7. Szczotkujemy za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
  8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
  9. Na koniec polerujemy [wałkiem obrotowym z włosia merynosa o długości 10 mm](#).

### **SMAROWANIE NA ZIMNO** - zdecydowanie awaryjna technika smarowania.

1. Nałożyć smar w proszku na powierzchnię ślizgu, najlepiej w odcinkach co 10-15 cm.
2. Wetrzeć smar za pomocą korka naturalnego.
3. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).

Dobór smarów

Kwestię właściwego doboru smaru ukazuje poniższa tabelka:

1. Określamy agresywność śniegu
2. Określamy wilgotność
3. Określamy temperaturę

# WAX CHART

USE: 1° Determine snow type - 2° Determine air humidity  
3° Determine snow temperature - 4° Select wax

| SOLID SKI WAX           | 1° - SNOW AGGRESSIVE  |   |   |  |                |              |                |                |                |             |                         |
|-------------------------|---|---|---|--|----------------|--------------|----------------|----------------|----------------|-------------|-------------------------|
|                         | ARTIFICIAL<br> | FINE<br> | IN TRASFORMATION<br> | ICY<br> |                |              |                |                |                |             |                         |
| 2° - AIR HUMIDITY       | 3° - SNOW TEMPERATURE   |   |   |  |                |              |                |                |                |             |                         |
|                         | -30°C<br>-22°F  | -20°C<br>-4°F   | -13°C<br>8,6°F  | -9°C<br>15,8°F   | -7°C<br>19,5°F | -5°C<br>23°F | -3°C<br>26,6°F | -2°C<br>28,4°F | -1°C<br>30,2°F | 0°C<br>32°F |                         |
| <60%                    | LP2 GREEN   |   | LP2 BLUE  |  | LP2 VIOLET     |              | LP2 RED        |                | LP2 YELLOW     |             |                         |
|                         |   |   |   |  |                |              |                |                | LP2 ORANGE     |             |                         |
| >60%                    | HP3 BLUE MOLY COLD ADDITIVE   |   |   |  | HP3 GREEN      |              | HP3 VIOLET     |                | HP3 RED        |             | HP3 ORANGE 2M           |
|                         |   |   |   |  |                |              |                |                | HP3 YELLOW 1/2 |             | HP3 ORANGE 1            |
| >50%<br>OVER LP2 or HP3 | FP4 COLD  |   |   |  | FP4 VIOLET     |              | FP4 MED        |                | FP4 HOT        |             |                         |
|                         |   |   |   |  |                |              |                |                |                |             | FP4 SUPERMED - HR < 80% |

| SOLID SKI WAX           | 1° - SNOW NOT AGGRESSIVE   |   |  |  |                |              |                |                |                |             |                                |
|-------------------------|--|---|--|--|----------------|--------------|----------------|----------------|----------------|-------------|--------------------------------|
|                         | MOIST<br> | IN TRASFORMATION<br> | TRANSFORMED<br> | WET<br> |                |              |                |                |                |             |                                |
| 2° - AIR HUMIDITY       | 3° - SNOW TEMPERATURE  |   |  |  |                |              |                |                |                |             |                                |
|                         | -30°C<br>-22°F   | -20°C<br>-4°F   | -13°C<br>8,6°F   | -9°C<br>15,8°F   | -7°C<br>19,5°F | -5°C<br>23°F | -3°C<br>26,6°F | -2°C<br>28,4°F | -1°C<br>30,2°F | 0°C<br>32°F |                                |
| <60%                    | LP2 GREEN  |   | LP2 BLUE   |  | LP2 VIOLET     |              | LP2 RED        |                | LP2 YELLOW     |             |                                |
|                         |  |   |  |  |                |              |                |                | LP2 ORANGE     |             |                                |
| >60%                    | HP3 BLUE M   |   |  |  | HP3 GREEN      |              | HP3 VIOLET     |                | HP3 RED        |             | HP3 ORANGE 2 MOLY HOT ADDITIVE |
|                         |  |   |  |  |                |              |                |                | HP3 YELLOW 1/2 |             | HP3 ORANGE 1                   |
| >50%<br>OVER LP2 or HP3 | FP4 COLD   |   |  |  | FP4 VIOLET     |              | FP4 MED        |                | FP4 HOT        |             |                                |
|                         |  |   |  |  |                |              |                |                |                |             | FP4 SUPERMED - HR < 80%        |