

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-fp4-powder-cold-new-maplus-p-3503.html>



Smar FP4 Powder Cold New MAPLUS

Cena	553,00 zł
Cena poprzednia	790,00 zł
Dostępność	Dostępny - wysyłka 24h
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	MW0840N
Producent	Maplus

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Profesjonalny smar w proszku dla zawodników i nie tylko z serii FP4 Perfluorinated Powder Wax czyli 100% fluorocarbon, produkt włoskiej firmy **MAPLUS** (dawniej Briko-Maplus), jest to model FP4 Powder Cold New (numer katalogowy MW0840N) o wadze 30g.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

Pełnofluorowe smary do nart zjazdowych wybierane przez ekspertów i zawodników. Wszędzie tam gdzie liczy się każda "tysięczna sekundy". Przeznaczone głównie do użytku w sportowych nartach z grupy **RACE**. Nakłada się je jako kolejną warstwę na smar podkładowy (bazowy). Smary pełnofluorowe z tej grupy dają najszybszy poślizg z jakichkolwiek innych dostępnych na rynku - bezkonkurencyjne w porównaniu do smarów, których receptura jest oparta na parafinie.

FP4 Powder Cold New to smar w proszku, bez szkodliwego dla środowiska dodatku C6 (PFOA-Free), mający zastosowanie w warunkach dużej wilgotności powietrza wynoszącej od 30 do 70%, na każdy rodzaj śniegu, w zakresie temperatur wynoszących od -8°C do -22°C (temperatura śniegu).

Smary Ecofluorwax nie zawierają CFC i nie są szkodliwe dla środowiska. Smar zgodny z wymogami FIS na sezon 2021/2022.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Można go używać stosując metodę nakładania smaru tzw. na gorąco (aplikacja za pomocą specjalnego żelazka narciarsko-snowboardowego)

lub aplikacja na zimno: wcieranie smaru w proszku przy pomocy korka naturalnego lub filcu (więcej o aplikacji smaru FP4 Powder w zakładce "**Sposób użycia**").

Charakterystyka techniczna smaru:

Zakres temperatur: **-8°C do -22°C**
Rodzaj smaru: **100% Fluor (PFOA FREE)**
Typ smaru: **Racing**
Waga smaru: **30g**
Dodatek w smarze: **Fluor**
Postać smaru: **Proszek**
Temperatura żelazka: **160°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Nałożyć smar w proszku na powierzchnię ślizgu, najlepiej w odcinkach co 10-15 cm.
2. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego (należy pamiętać o podłożeniu pod żelazko karty teflonowej), temperatura płyty żelazka 160 C.
3. Po około 10-15 minutach zbieramy nadmiar smaru za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1000 do 2000 obr./min. delikatnie dociskając).
4. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 160 C.
5. Następnie wprasowujemy smar wykorzystując do tego [wałek obrotowy z poliestra](#) 1000 do 1500 obr./min (należy pamiętać aby nie dociskać zbyt mocno wałka poliestrowego do ślizgu, możliwość uszkodzenia).
6. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
7. Szczotkujemy za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
9. Na koniec polerujemy [wałkiem obrotowym z włosia merynosa o długości 10 mm](#).

SMAROWANIE NA ZIMNO - zdecydowanie awaryjna technika smarowania.

1. Nałożyć smar w proszku na powierzchnię ślizgu, najlepiej w odcinkach co 10-15 cm.
2. Wetrzeć smar za pomocą korka naturalnego.
3. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).

Dobór smarów





Kwestię właściwego doboru smaru ukazuje poniższa tabelka:





1. Określamy agresywność śniegu
2. Określamy wilgotność

3. Określamy temperaturę

WAX CHART

USE: 1° Determine snow type - 2° Determine air humidity
3° Determine snow temperature - 4° Select wax

SOLID SKI WAX	1° - SNOW AGGRESSIVE									
	ARTIFICIAL		FINE		IN TRASFORMATION			ICY		
										
2° - AIR HUMIDITY	3° - SNOW TEMPERATURE									
	-30°C -22°F	-20°C -4°F	-13°C 8,6°F	-9°C 15,8°F	-7°C 19,5°F	-5°C 23°F	-3°C 26,6°F	-2°C 28,4°F	-1°C 30,2°F	0°C 32°F
<60%	LP2 GREEN		LP2 BLUE		LP2 RED			LP2 YELLOW		
			LP2 VIOLET					LP2 ORANGE		
>60%	HP3 BLUE MOLY COLD ADDITIVE					HP3 RED			HP3 ORANGE 2M	
	HP3 GREEN		HP3 VIOLET		HP3 YELLOW 1/2			HP3 ORANGE 1		HP3 ORANGE 2
>50% OVER LP2 or HP3	FP4 COLD				FP4 MED			FP4 HOT		
	FP4 SUPERMED - HR < 80%									

SOLID SKI WAX	1° - SNOW NOT AGGRESSIVE									
	MOIST		IN TRASFORMATION		TRANSFORMED			WET		
										
2° - AIR HUMIDITY	3° - SNOW TEMPERATURE									
	-30°C -22°F	-20°C -4°F	-13°C 8,6°F	-9°C 15,8°F	-7°C 19,5°F	-5°C 23°F	-3°C 26,6°F	-2°C 28,4°F	-1°C 30,2°F	0°C 32°F
<60%	LP2 GREEN		LP2 BLUE		LP2 RED			LP2 YELLOW		
			LP2 VIOLET					LP2 ORANGE		
>60%	HP3 GREEN		HP3 BLUE M		HP3 RED			HP3 ORANGE 2 MOLY HOT ADDITIVE		
			HP3 VIOLET		HP3 YELLOW 1/2			HP3 ORANGE 1		HP3 ORANGE 2
>50% OVER LP2 or HP3	FP4 COLD				FP4 MED			FP4 HOT		
	FP4 SUPERMED - HR < 80%									

