Dane aktualne na dzień: 08-11-2026 05:27

Link do produktu: https://www.remsport.pl/smar-ch6x-blue-180g-swix-p-3316.html



Smar CH6X Blue 180g SWIX

Cena	**81,00 zł**
Dostępność	**Nieprodukowany**
Numer katalogowy	**CH06X-180**
Producent	**Swix**

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Hydrocarbonowy wosk do nart zjazdowych, nart biegowych lub deski snowboardowej, do stosowania na gorąco (rozprowadzany za pomocą specjalnego żelazka), produkt norweskiej firmy **SWIX**, jest to model CH6X Blue (numer katalogowy CH06X-180) w kostce o wadze 180g. Smar zapakowany w plastikowe, oznaczone i zamykane pudełko.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

CHX - to nowa linia smarów, w których zamiast fluoru, wykorzystywana jest hydrocarbonowa parafina. Rekomendowany jako ekonomiczne rozwiązanie - zawodniczych smarów dla klubów, w których narty są serwisowane grupowo (w przypadku smarów na niższe temperatury) lub jako smary podkładowe w wyższych temperaturach np. pod Cera F.

CH6X Blue ma zastosowanie w zimnych warunkach w zakresie temperatur od -5 C do -10 C - formuła tego smaru jest oparta o syntetyczną parafinę, która zapobiega szybkiemu ścieraniu smaru ze ślizgu. Smary norweskiej firmy SWIX zapewniają doskonały poślizg narty w przedziale temperatur od +10 C do -32 C, zapewniają także konserwację ślizgów nart. Norweska jakość.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Seria CHX-180 liczy sobie sześć modeli smarów:

- smar CH10X Yellow
- smar CH8X Red
- smar CH7X Violet
- smar CH6X Blue
- smar CH5X Turquoise
- smar CH4X Green

Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**
Typ smaru: **Base**
Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**
Waga smaru: **180g**

Zakres temperatur: **-5°C do -10°C**
Temperatura żelazka: **145°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyścić boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).