

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-ch12x-combi-60g-swix-p-4243.html>



Smar CH12X Combi 60g SWIX

| | |
|------------------|-----------------------|
| Cena | 36,00 zł |
| Dostępność | Nieprodukowany |
| Numer katalogowy | CH12X-6 |
| Kod EAN | 7045951833522 |
| Producent | Swix |

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Hydrocarbonowy wosk do nart zjazdowych, nart biegowych lub deski snowboardowej, do stosowania na gorąco (rozprowadzany za pomocą specjalnego żelazka), produkt norweskiej firmy **SWIX**, jest to model CH12X Combi (numer katalogowy CH12X-60) w kostce o wadze 60g. Smar zapakowany w plastikowe, oznaczone i zamykane pudełko.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

CHX - to nowa linia smarów, w których zamiast fluoru, wykorzystywana jest hydrocarbonowa parafina. Rekomendowany jako ekonomiczne rozwiązanie - zawodniczych smarów dla klubów, w których narty są serwisowane grupowo (w przypadku smarów na niższe temperatury) lub jako smary podkładowe w wyższych temperaturach np. pod Cera F.

CH12X Combi to zestaw 3 smarów w kostkach po 20 g każda:

- CH8X Red - zakres od +4 C do -4 C,
- CH7X Violet - zakres od -2 C do -8 C,
- CH6X Blue - zakres od -5 C do -10 C.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Seria CHX-60 liczy sobie siedem modeli smarów:

- [smar CH10X Yellow](#)
- [smar CH8X Red](#)
- [smar CH7X Violet](#)
- [smar CH6X Blue](#)
- [smar CH5X Turquoise](#)
- [smar CH4X Green](#)
- [smar CH3X Cold Powder](#)



Charakterystyka techniczna smaru:

Zakres temperatur: **+4°C do -10°C**

Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**

Postać smaru: **Kostka**

Waga smaru: **60g**

Typ smaru: **Base**

Temperatura żelazka: **130°C-140°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyszczyć boczne krawędzie cyklina pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosa końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosa końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).