Dane aktualne na dzień: 15-11-2026 03:19

Link do produktu: https://www.remsport.pl/smar-c12-powder-30g-vauhti-p-5375.html



Smar C12 Powder 30g VAUHTI

Cena	**620,00 zł**
Dostępność	**Nieprodukowany**
Numer katalogowy	**C12**
Kod EAN	**6419696082445**
Producent	**Vauhti**

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Profesjonalny smar w proszku dla zawodników i nie tylko z serii Racing Wax Powder Wax czyli 100% fluorocarbon, produkt fińskiej firmy **VAUHTI**, jest to model C12 Powder (numer katalogowy C12) o wadze 30g.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

Pełnofluorowe smary do nart zjazdowych wybierane przez ekspertów i zawodników. Wszędzie tam gdzie liczy się każda "tysięczna sekundy". Przeznaczone głównie do użytku w sportowych nartach z grupy **RACE**. Nakłada się je jako kolejną warstwę na smar podkładowy (bazowy). Smary pełnofluorowe z tej grupy dają najszybszy poślizg z jakichkolwiek innych dostępnych na rynku - bezkonkurencyjne w porównaniu do smarów, których receptura jest oparta na parafinie.

C12 Powder to smar w proszku z serii WCR (World Cup Reserved), mający zastosowanie w warunkach wysokiej wilgotności powietrza, przeznaczony na nowo padający śnieg (w warunkach gdzie można lepić kule śnieżne), w zakresie temperatur wynoszących około 0*C.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Seria smarów z grupy **WCR Powder** liczy sobie trzynaście smarów:

- C9 Powder,
- C11 Powder,
- C12 Powder,
- C13 Powder,
- C125 Powder,
- C139 Powder,
- C151 Powder,
- C330 Powder,
- A117 Powder.

Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Proszek**
Typ smaru: **Racing WCR**
Dodatek w smarze: **Fluor**
Rodzaj smaru: **100% Fluor**
Waga smaru: **30 g**
Zakres temperatur: **0°C**
Temperatura żelazka: **160°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Nałożyć smar w proszku na powierzchnię ślizgu, najlepiej w odcinkach co 10-15 cm.
2. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego (należy pamiętać o podłożeniu pod żelazko karty teflonowej), temperatura płyty żelazka 160 C.
3. Po około 10–15 minutach zbieramy nadmiar smaru za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1000 do 2000 obr./min. delikatnie dociskając).
4. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 160 C.
5. Następnie wprasowujemy smar wykorzystując do tego wałek obrotowy z poliestra 1000 do 1500 obr./min (należy pamiętać aby nie dociskać zbyt mocno wałka poliestrowego do ślizgu, możliwość uszkodzenia).
6. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
7. Szczotkujemy za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
9. Na koniec polerujemy wałkiem obrotowym z włosia merynosa o długości 10 mm.

SMAROWANIE NA ZIMNO - zdecydowanie awaryjna technika smarowania.

1. Nałożyć smar w proszku na powierzchnię ślizgu, najlepiej w odcinkach co 10-15 cm.
2. Wetrzeć smar za pomocą korka naturalnego.
3. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).