

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-bp10-yellow-100g-maplus-p-3425.html>



Smar BP10 Yellow 100g MAPLUS

Cena	54,00 zł
Dostępność	Niedostępny - zadzwoń
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	MW0302
Kod EAN	8028383200888
Producent	Maplus

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar hydrocarbonowy, produkt włoskiej firmy **MAPLUS** (dawniej Briko-Maplus), jest to model BP10 Yellow (numer katalogowy MW0302), w kostce o wadze 100g, polecany do smarowania na gorąco nart zjazdowych, nart biegowych i deski snowboardowej. Smar zapakowany w plastikowe, oznaczone, zamykane pudełko.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

BP10 Yellow to smar hydrocarbonowy z podstawowej linii SPORT LINE, przez Maplus zakwalifikowany jako smar bazowy BP10 - Base Parafin, tzw. treningowy, idealny na cieplejsze warunki (Polskie, Słowackie i Czeskie stoki). Mający zastosowanie w zakresie temperatur wynoszących od +9 C do -3 C (temperatura powietrza), polecany na każdy rodzaj śniegu przy wilgotności poniżej 50%. Jeżeli potrzebujesz większej gramatury tego smaru (250g lub 1000g) to zajrzyj do działu "[Smary serwisowe](#)".

Smary bazowe zostały udoskonalone do najwyższego poziomu dzięki zastosowaniu w różnych zakresach temperaturowych. Smary bazowe mają za zadanie utwardzić spody nart oraz je skutecznie chronić, zwiększając odporność na ścieralność smarów właściwych.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Linia smarów **BP10 Base Parafin** 100g liczy sobie trzy smary:

- [smar BP10 Yellow](#)
- [smar BP10 Red](#)
- [smar BP10 Violet](#)



Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**

Typ smaru: **Base**

Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**

Waga smaru: **100g**

Zakres temperatur: **+9°C do -3°C**

Temperatura żelazka: **110°C-120°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyszczyć boczne krawędzie cyklina pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosa końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosa końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).