Dane aktualne na dzień: 14-11-2026 01:21

Link do produktu: https://www.remsport.pl/smar-bp10-red-1000g-maplus-p-3441.html



# Smar BP10 Red 1000g MAPLUS

| | |
|---|---|
| Cena | **225,00 zł** |
| Dostępność | **Nieprodukowany** |
| Numer katalogowy | **MW0321** |
| Kod EAN | **8028383200932** |
| Producent | **Maplus** |

## Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar hydrocarbonowy, produkt włoskiej firmy **MAPLUS** (dawniej Briko-Maplus), jest to model BP10 Red (numer katalogowy MW0321),  o wadze 1000g (cztery kostki po 250g każda), polecany do smarowania na gorąco nart zjazdowych, nart biegowych i deski snowboardowej. Smar zapakowany w plastikowe, oznaczone, zamykane pudełko.

### PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

**BP10 Red Maplus** to smar hydrocarbonowy z podstawowej linii SPORT LINE, przez Maplus zakwalifikowany jako smar bazowy BP10 - Base Parafin, tzw. treningowy, idealny na normalne, zimowe warunki. Mający zastosowanie w zakresie temperatur wynoszących od -3 C do -9 C (temperatura powietrza), polecany na każdy rodzaj śniegu przy wilgotności poniżej 50%.

**Smary bazowe** zostały udoskonalone do najwyższego poziomu dzięki zastosowaniu w różnych zakresach temperaturowych. Smary bazowe mają za zadanie utwardzić spody nart oraz je skutecznie chronić, zwiększają odporność na ścieralność smarów właściwych.

### ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

### NIE ZWLEKAJ - W CZTEROPAKU TANIEJ

Linia smarów **BP10 Base Paraffin** 1000g liczy sobie trzy smary:

- smar BP10 Yellow
- smar BP10 Red
- smar BP10 Violet




**Charakterystyka techniczna smaru:**

Postać smaru: **Kostka**
Typ smaru: **Base**
Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**
Waga smaru: **1000 g**
Zakres temperatur: **-3°C do -9°C**
Temperatura żelazka: **130°C–140°C**

Sposób użycia

**SMAROWANIE NA GORĄCO** - rekomendowana technika.

1. Nałożyć, a następnie wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110°C–140°C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110°C–140°C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyścić boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).