

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-blocwax-warm-52g-toko-p-473.html>

Smar Blocwax Warm 52g TOKO



Cena	8,00 zł
Cena poprzednia	11,00 zł
Dostępność	Dostępny - wysyłka 24h
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	5500215
Kod EAN	7613186050566
Producent	Toko

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar serwisowy do nart zjazdowych, nart biegowych i desek snowboardowych, produkt szwajcarskiej firmy **TOKO**, jest to model Blocwax Warm (numer katalogowy 5500215), o wadze około 52g tzw. serwisowy bez opakowania.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

Smary hydrocarbonowe (H - hydrocarbon) polecane są na każdy rodzaj śniegu, stosowane w niskiej i średniej wilgotności powietrza mniejszej od 40%.

Smar Blocwax Warm idealny do czyszczenia i konserwacji ślizgu na lato. Polecany na normalne warunki pogodowe i śniegowe. Jest to smar w kostce do stosowania na gorąco (rozprowadzany za pomocą specjalnego [żelazka narciarsko-snowboardowego](#)), kolor smaru blade pomarańczowy, nadaje się na ciepłe warunki temperaturowe i śniegowe.

Smary bazowe zostały udoskonalone do najwyższego poziomu dzięki zastosowaniu w różnych zakresach temperaturowych. Smary bazowe mają za zadanie utwardzić spody nart oraz je skutecznie chronić, zwiększając odporność na ścieralność smarów właściwych.

Zalety smarowania ślizgów:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Seria smarów serwisowych Blocwax TOKO liczy trzy modele, każdy o wadze 52g:

- [smar Blocwax Universal](#)
- [smar Blocwax Cold](#)
- [smar Blocwax Warm](#)

Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**
Zakres temperatur: **0°C do -8°C**
Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**
Typ smaru: **Base**

Waga smaru: **52g**
Temperatura żelazka: **120°C-130°C**

Sposób użycia

Czysty i niezabrudzony ślizg szczotkujemy twardą **szczotką miedzianą**, brązową, mosiężną lub stalową (w zależności od wyboru producenta) celem odsłonięcia struktury na ślizgu.



Nakładamy (rozgrzewamy) smar za pomocą **żelazka narciarsko-snowboardowego** (proszę pamiętać temperatura żelazka zależy od temperatury topnienia smaru, jeżeli na smarze nie ma określonej temperatury dobieramy taki nastaw na żelazku, żeby smar po dotknięciu rozgrzanej płyty zaczął się topić, jeżeli zacznie Wam dymić się tzn. że temperatura nastawu żelazka jest za wysoka).



Rozprasowujemy smar po całym ślizgu (proszę pamiętać o żelaznej zasadzie wszystko co robimy podczas procesu smarowania na gorąco zaczynamy od dziobu a kończymy na piętce-tyły).



Cyklinujemy czyli zdzieramy nadmiar smaru ze ślizgu za pomocą **cykliny z pleksi** (dla nart zjazdowych i biegowych - narciarskiej, dla snowboardów - snowboardowej różnica w długości)



Pamiętamy, aby cyklinę naostrzyć (tylko ostra cyklina zda egzamin i nie pozostawi rys, wyżłobień itp.), cyklinę ostrzemy specjalną [ostrzałką do cyklin](#) wybór modeli i rozwiązań jest bardzo duży, poniżej na zdjęciach dwa warianty najpopularniejsze.





W nartcie biegowej dodatkowo czyścimy środkowy rowek specjalną cykliną biegową do rowków.

Po z cyklinowaniu szczotkujemy najpierw szczotką nylonową twardą, a na samym końcu polerujemy **szczotką nylonową miękką** lub szczotką z naturalnego włosia (zazwyczaj końskiego), która posiada właściwości antystatyczne.



Filmik przedstawiający wykonanie tej czynności (narty zjazdowe i narty biegowe).

Oczywiście za pomocą tej metody smarujemy ślizgi zarówno w nartach zjazdowych, nartach biegowych jak desce snowboardowej, tak naprawdę różnica będzie tylko i wyłącznie w ich mocowaniu (dla nart biegowych zastosujemy imadło biegowe, dla desek snowboardowych zastosujemy imadło snowboardowe) oraz dodatkowemu oczyszczeniu rowka w nartcie biegowej.

Jakie narzędzia będą nam potrzebne do wykonania tej czynności:

-
- [imadło narciarskie](#) lub imadło snowboardowe,
 - żelazko narciarsko-snowboardowe,
 - cyklina pleksi,
 - cyklina do rowków (tylko narty biegowe),
 - smar w kostce,
 - [szczotka z włosiem mosiężnym](#) lub brązowym,
 - szczotka z włosiem nylonowym twardym,
 - szczotka z włosiem nylonowym miękkim lub naturalnym,
 - ewentualnie ostrzałka do cyklin.