

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-biodegradalny-north-100-natural-180g-swix-p-6307.html>



## Smar biodegradalny North 100% Natural 180g SWIX

Cena	<b>94,00 zł</b>
Cena poprzednia	<b>133,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny - wysyłka 24h</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>100N-24-180</b>
Kod EAN	<b>7045953022023</b>
Producent	<b>Swix</b>

### Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar do nart zjazdowych, nart biegowych lub deski snowboardowej, do stosowania na gorąco (rozprowadzany za pomocą specjalnego żelazka), produkt norweskiej firmy **SWIX**, jest to model z nowej linii North 100% Natural (numer katalogowy 100N-24-180) w dużej kostce o wadze 180g. Smar zapakowany w kartonowe (100% biodegradalne), oznaczone i zamknięte pudełko.

### PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

NORTH 100% Natural (Performance Wax) - to nowa linia 100% biodegradalnych i 100% ekologicznych smarów. Są wolne od fluoru (PFOA Free) dzięki czemu spełnia normy obowiązujące w Unii Europejskiej oraz narzucone przez FIS dotyczące smarów narciarskich. Swoimi parametrami odpowiada smarom parafinowym (CH i PS).

**North 100% Natural** to smar uniwersalny, polecany na każde śniegi i każde warunki temperaturowe. Smary norweskiej firmy SWIX zapewniają doskonały poślizg narty w przedziale temperatur od +10°C do -32°C, zapewniają także konserwację ślizgów nart. Norweska jakość.

### ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

#### Charakterystyka techniczna smaru:

Waga smaru: **180g**  
Typ smaru: **Base**  
Zakres temperatur: **all**  
Rodzaj smaru: **BIO**  
Postać smaru: **Kostka**  
Temperatura żelazka: **140°C**

---

Sposób użycia

**SMAROWANIE NA GORĄCO** - rekomendowana technika.

1. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyszczyć boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).