

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-biodegradalny-bio-g4-green-900g-swix-p-6264.html>



Smar biodegradalny BIO G4 Green 900g SWIX

Cena	322,00 zł
Cena poprzednia	460,00 zł
Dostępność	Dostępny - wysyłka 24h
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	BIOG4-900
Kod EAN	7045952888712
Producent	Swix

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar do nart zjazdowych, nart biegowych lub deski snowboardowej, do stosowania na gorąco (rozprowadzany za pomocą specjalnego żelazka), produkt norweskiej firmy **SWIX**, jest to model BIO G4 Green (numer katalogowy BIOG4-900) w opakowaniu serwisowym 900g (5 kostek o wadze 180g). Smar zapakowany w kartonowe (100% biodegradalne), oznaczone i zamykane pudełko.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

BIO (Performance Wax) - to nowa linia 100% biodegradalnych i 100% ekologicznych smarów. Są wolne od fluoru (PFOA Free) dzięki czemu spełnia normy obowiązujące w Unii Europejskiej oraz narzucone przez FIS dotyczące smarów narciarskich. Swoimi parametrami odpowiada smarom parafinowym (CH i PS).

BIO G4 Green ma zastosowanie w zimnym zakresie temperatur wynoszącym od -10°C do -20°C. Smary norweskiej firmy SWIX zapewniają doskonały poślizg narty w przedziale temperatur od +10°C do -32°C, zapewniają także konserwację ślizgów nart. Norweska jakość.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Seria BIO liczy sobie trzy modele smarów:

- smar BIO G4 Green;
- smar BIO B6 Blue;
- smar BIO R8 Red.

Charakterystyka techniczna smaru:

Zakres temperatur: **-10°C do -20°C**

Postać smaru: **Kostka**

Typ smaru: **Base**

Rodzaj smaru: **BIO**
Waga smaru: **900g**
Temperatura żelazka: **140°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyszczyć boczne krawędzie cyklina pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosa końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosa końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).