Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 16:46

Link do produktu: https://www.remsport.pl/smar-biodegradalny-bio-b6-blue-60g-swix-p-6161.html



Smar biodegradalny BIO B6 Blue 60g SWIX

Cena	**54,00 zł**
Dostępność	**Dostępny - wysyłka 24h**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**BIOB6-6**
Kod EAN	**7045952888675**
Producent	**Swix**

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar do nart zjazdowych, nart biegowych lub deski snowboardowej, do stosowania na gorąco (rozprowadzany za pomocą specjalnego żelazka), produkt norweskiej firmy **SWIX**, jest to model BIO B6 Blue (numer katalogowy BIOB6-6) w małej kostce o wadze 60g. Smar zapakowany w kartonowe (100% biodegradalne), oznaczone i zamykane pudełko.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

BIO (Performance Wax) - to nowa linia 100% biodegradalnych i 100% ekologicznych smarów. Są wolne od fluoru (PFOA Free) dzięki czemu spełnia normy obowiązujące w Unii Europejskiej oraz narzucone przez FIS dotyczące smarów narciarskich. Swoimi parametrami odpowiada smarom parafinowym (CH i PS).

BIO B6 Blue ma zastosowanie w szerokim zakresie temperatur wynoszącym od +2*C do -12*C. Smary norweskiej firmy SWIX zapewniają doskonały poślizg narty w przedziale temperatur od +10*C do -32*C, zapewniają także konserwację ślizgów nart. Norweska jakość.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Seria BIO liczy sobie trzy modele smarów:

- smar BIO G4 Green;
- smar BIO B6 Blue;
- smar BIO R8 Red.

Charakterystyka techniczna smaru:

Zakres temperatur: **+2°C do -12°C**
Postać smaru: **Kostka**
Typ smaru: **Base**
Rodzaj smaru: **BIO**
Waga smaru: **60g**

Temperatura żelazka: **130°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyścić boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).