Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 12:30

Link do produktu: https://www.remsport.pl/smar-beta-mix-red-150-g-holmenkol-p-396.html

# Smar Beta Mix Red 150 g HOLMENKOL



| | |
|---|---|
| Cena | **94,00 zł** |
| Dostępność | **Niedostępny - zadzwoń** |
| Czas wysyłki | **24 godziny** |
| Numer katalogowy | **24111** |
| Kod EAN | **4250081611176** |
| Producent | **Holmenkol** |

## Opis produktu

**Smar Beta Mix Red 150 g HOLMENKOL – hydrocarbonowy smar bazowy w kostce**

Oferta Sklepu REMSPORT: Hydrocarbonowy smar do nart zjazdowych, nart biegowych i desek snowboardowych, produkt niemieckiej firmy **HOLMENKOL**, jest to model Beta Mix Red (numer katalogowy 24111) , w kostce o wadze 150 g. Smar zapakowany w plastikowe, oznaczone i zamykane pudełko.

### PAMIĘTAJ – KTO SMARUJE TEN JEDZIE

**Beta Mix Red** to podkładowy smar bazowy hydrocarbonowy do stosowania na gorąco, mający zastosowanie w zakresie temperatur ujemnych wynoszących od -4°C do -14°C (temperatura śniegu), na każdy rodzaj śniegu. Wyjątkowo odporny na ścieranie. Idealny podkład pod smary FluorMix. Używany również jako samodzielny smar do jazdy, świetny na zjazdy treningowe.

**Smary bazowe** zostały udoskonalone do najwyższego poziomu dzięki zastosowaniu w różnych zakresach temperaturowych. Smary bazowe mają za zadanie utwardzić spody nart oraz je skutecznie chronić, zwiększają odporność na ścieralność smarów właściwych.

### ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Seria smarów hydrocarbonowych o gramaturze 150 g liczy sobie trzy modele:

- smar AlphaMix Yellow
- smar BetaMix Red
- smar UltraMix Blue



**Charakterystyka techniczna smaru:**

Postać smaru: **Kostka**
Typ smaru: **Base**
Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**
Waga smaru: **150 g**
Zakres temperatur: **-4°C do -14°C**
Temperatura żelazka: **125°C–135°C**

Sposób użycia

**SMAROWANIE NA GORĄCO** – rekomendowana technika.

1. Nałożyć, a następnie wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110°C–140°C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110°C–140°C (zależy od typu smaru), posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut, aż smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyścić boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500–2500 obr./min, bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500–2500 obr./min, bardzo delikatnie dociskając).