

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-barwax-cold-250g-toko-p-39.html>

Smar Barwax Cold 250g TOKO



Cena	39,00 zł
Dostępność	Niedostępny - zadzwoń
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	5500213
Kod EAN	7613186050542
Producent	Toko

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar serwisowy do nart zjazdowych, nart biegowych i desek snowboardowych, produkt szwajcarskiej firmy **TOKO**, jest to model Barwax Cold (numer katalogowy 5500213), o wadze 250g tzw. serwisowy bez opakowania.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

Smary hydrocarbonowe (H - hydrocarbon) polecane są na każdy rodzaj śniegu, stosowane w niskiej i średniej wilgotności powietrza mniejszej od 40%.

Barwax Cold Toko to smar idealny na mocne mrozy i warunki lodowcowe, do stosowania na gorąco (rozprowadzany za pomocą specjalnego [żelazka narciarsko-snowboardowego](#)), kolor smaru zielony, nadaje się na zimne warunki temperaturowe i zmrożone śniegi.

Smary bazowe zostały udoskonalone do najwyższego poziomu dzięki zastosowaniu w różnych zakresach temperaturowych. Smary bazowe mają za zadanie utwardzić spody nart oraz je skutecznie chronić, zwiększają odporność na ścieralność smarów właściwych.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Seria smarów serwisowych BARWAX TOKO liczy pięć modeli, każdy o wadze 250g, od lewej:



- [smar Barwax Molibden Universal](#)
- [smar Barwax Cold](#)
- [smar Barwax Universal](#)
- [smar Barwax LF Universal](#)
- [smar Barwax Warm](#)

Charakterystyka techniczna smaru:

Typ smaru: **Base**

Waga smaru: **250g**

Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**

Postać smaru: **Kostka**

Zakres temperatur: **-8°C do -20°C**

Temperatura żelazka: **130°C-140°C**

Sposób użycia

Czysty i niezabrudzony ślizg szcztokujemy twardą **szczotką miedzianą**, brązową, mosiężną lub stalową (w zależności od wyboru producenta) celem odświeżenia struktury na ślizgu.



Nakładamy (rozgrzewamy) smar za pomocą **żelazka narciarsko-snowboardowego** (proszę pamiętać temperatura żelazka zależy od temperatury topnienia smaru, jeżeli na smarze nie ma określonej temperatury dobieramy taki nastaw na żelazku, żeby smar po dotknięciu rozgrzanej płyty zaczął się topić, jeżeli zacznie Wam dymić się tzn. że temperatura nastawu żelazka jest za wysoka).



Rozprasowujemy smar po całym ślizgu (proszę pamiętać o żelaznej zasadzie wszystko co robimy podczas procesu smarowania na gorąco zaczynamy od dziobu a kończymy na piętce-tyły).



Cyklinujemy czyli zdzieramy naddatek smaru ze ślizgu za pomocą **cykliny z pleksi** (dla nart zjazdowych i biegowych - narciarskiej, dla snowboardów - snowboardowej różnica w długości)



Pamiętamy, aby cyklinę naostrzyć (tylko ostra cyklina zda egzamin i nie pozostawi rys, wyżłobień itp.), cyklinę ostrzemy specjalną [ostrzałą do cyklin](#) wybór modeli i rozwiązań jest bardzo duży, poniżej na zdjęciach dwa warianty najpopularniejsze.



W nartce biegowej dodatkowo czyścimy środkowy rowek specjalną cykliną biegową do rowków.

Po z cyklinowaniu szczotkujemy najpierw szczotką nylonową twardą, a na samym końcu polerujemy **szczotką nylonową miękką** lub szczotką z naturalnego włośia (zazwyczaj końskiego), która posiada właściwości antystatyczne.



Filmik przedstawiający wykonanie tej czynności (narty zjazdowe i narty biegowe).

Oczywiście za pomocą tej metody smarujemy ślizgi zarówno w nartach zjazdowych, nartach biegowych jak desce snowboardowej, tak naprawdę różnica będzie tylko i wyłącznie w ich mocowaniu (dla nart biegowych zastosujemy imadło biegowe, dla desek snowboardowych zastosujemy imadło snowboardowe) oraz dodatkowemu oczyszczeniu rowka w nartcie biegowej.

Jakie narzędzia będą nam potrzebne do wykonania tej czynności:

- [imadło narciarskie](#) lub imadło snowboardowe,
- żelazko narciarsko-snowboardowe,
- cyklina pleksi,
- cyklina do rowków (tylko narty biegowe),
- smar w kostce,
- [szczotka z włosiem mosiężnym](#) lub brązowym,
- szczotka z włosiem nylonowym twardym,
- szczotka z włosiem nylonowym miękkim lub naturalnym,
- ewentualnie ostrzałka do cyklin.