Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 12:16

Link do produktu: https://www.remsport.pl/smar-alpha-mix-yellow-150-g-holmenkol-p-395.html

Smar Alpha Mix Yellow 150 g HOLMENKOL



Cena	**94,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny - zadzwoń**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**24101**
Kod EAN	**4250081611169**
Producent	**Holmenkol**

Opis produktu

Smar Alpha Mix Yellow 150 g HOLMENKOL – hydrocarbonowy smar bazowy w kostce

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar bazowy do smarowania nart zjazdowych, nart biegowych i desek snowboardowych, produkt niemieckiej firmy **HOLMENKOL**, jest to model Alpha Mix Yellow (numer katalogowy 24101), w kostce o wadze 150 g. Smar zapakowany w plastikowe, oznaczone i zamykane pudełko.

PAMIĘTAJ – KTO SMARUJE TEN JEDZIE



Alpha Mix Yellow to podkładowy smar bazowy hydrocarbonowy do stosowania na gorąco, mający zastosowanie w zakresie temperatur od 0°C do -4°C (temperatura śniegu), najlepiej spisuje się na nowych i mokrych śniegach. Wyjątkowo odporny na ścieranie. Idealny podkład pod smary FluorMix. Używany również jako samodzielny smar do jazdy, świetny na zjazdy treningowe.

Smary bazowe zostały udoskonalone do najwyższego poziomu dzięki zastosowaniu w różnych zakresach temperaturowych. Smary bazowe mają za zadanie utwardzić spody nart oraz je skutecznie chronić, zwiększają odporność na ścieralność smarów właściwych.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Seria smarów hydrocarbonowych o gramaturze 150 g liczy sobie trzy modele:

- smar AlphaMix Yellow
- smar BetaMix Red
- smar UltraMix Blue



Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**
Typ smaru: **Base**
Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**
Waga smaru: **150 g**
Zakres temperatur: **0°C do -4°C**
Temperatura żelazka: **115°C–125°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO – rekomendowana technika.

1. Nałożyć, a następnie wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110°C–140°C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110°C–140°C (zależy od typu smaru), posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut, aż smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyścić boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500–2500 obr./min, bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500–2500 obr./min, bardzo delikatnie dociskając).