Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 18:29

Link do produktu: https://www.remsport.pl/sciernica-borazonowa-b15-do-disc-man-p-4928.html



Ściernica borazonowa B15 do Disc Man

Cena	**450,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie - zadzwoń**
Czas wysyłki	**14 dni**
Numer katalogowy	**CBN15/35/G**
Producent	**Remsport**

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Dysk ścierny, borazonowy (ściernica borazonowa), o gradacji B15, pasujący do ostrzałek (maszyn) austriackiej firmy **MBAS**, jest to model o numerze katalogowym CBN15/35/G.

CBN to oznaczenie Borazonu (regularny azotek boru) materiału bardzo twardego, zaraz po diamencie, wykorzystywanego do wyrobu materiałów ściernych jak korund czy karbokorund.

W odróżnieniu od diamentu, CBN nie ulega niekorzystnym przemianom pod wpływem działania żelaza (stąd tak szybkie zużycie pilników diamentowych), dzięki czemu doskonale nadaje się do obróbki wszelkiego rodzaju stali stopowych (stali wykorzystywanej do produkcji krawędzi).

Ściernice borazonowe cechują się o wiele większą odpornością na zużycie w porównaniu ze ściernicami z elektrokorundu. Powyższe cechy sprawiają, że używając ściernic borazonowych można uzyskać znacznie wyższą wydajność i mniejsze koszty procesu obróbki szlifierskiej.

Główne zalety stosowania narzędzi ściernych wykonanych z borazonu są następujące:

- duża żywotność powiązana z zachowaniem profilu narzędzia;
- krótki czas obróbki;
- krótsze czasy pomocnicze ze względu na rzadszą wymianę narzędzi;
- eliminacja uszkodzeń termicznych powierzchni obrabianych materiałów wskutek niższych temperatur szlifowania;
- zapewnienie jednolitej jakości powierzchni obrabianych przedmiotów.

Jeżeli chodzi o gradację (grubość ściernic borazonowych) to kształtuje się ona następująco:

DIAMENT / DIAMOND		*BORAZON / CBN*	
węgliki spiekane (cemented carbides)		stale narzędziowe powyżej 50HRc (tool steel over 50HRc)	
ceramika techniczna oraz szkło (technical ceramic and glass)		stale wysokostopowe i trudnoobrabialne (high-alloy steel)	
ferryt, grafit, krzem (ferrite, graphite, silicon)		stale szybkotnące HSS / HSS-Co (high-speed steel HSS / HSS-Co)	
kamień naturalny i sztuczny (natural and synthetic stone)		stale proszkowe PM spiekane (powder steels PM)	
Rodzaj obróbki (Working type)	*DIAMENT*	*CBN*	*Wielkość [Mesh] (Mesh size)*
wstępna (rough)	D251	B251	60/80
wstępna (rough)	D213	B213	70/80
wstępna (rough)	D181	B181	80/100
średnio-dokładna (semi-finishing)	D151	B151	100/120
średnio-dokładna (semi-finishing)	D126	B126	120/140
dokładna (finishing)	D107	B107	140/170
dokładna (finishing)	D91	B91	170/200
dokładna (finishing)	D76	B76	200/230
bardzo dokładna (super-finishing)	D64	B64	230/270
bardzo dokładna (super-finishing)	D54	B54	270/325
bardzo dokładna (super-finishing)	D46	B46	325/400
dogładzanie (ultra-finishing)	D35	B35	-
dogładzanie (ultra-finishing)	D25	B25	-

CBN15/35/G to dysk borazonowy, z uwagi na bardzo drobne ziarno o grubości B15 - polerski (Ultra-Ultra Finishing). Idealny do bardzo precyzyjnego wykończenia finalnego krawędzi.

Pasuje do następujących modeli maszyn serwisowych austriackiej firmy **MBAS**:

- Disc Man 1,
- Disc Man 2,
- Disc Man 4,
- Disc Man Free.

Dane techniczne dysku polerskiego CBN15:

Średnica: **35mm**
Gradacja: **B15**
Materiał: **Borazon**